ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Produktinformation

XPA 400 “ fein” Hologramm Politur

Produktinformation

Anwendung	Polierwerkzeug	Zügigkeit
Lack	Pad,weich,schwarz	4 min = 1, max = 10
Konsistenz	**Produktkategorie**	**Glanz**
flüssig	Polish	10 min = 1, max = 10

Catalfer XPA 400 setzt den Standard für alle Finishpolituren. XPA 400 ist optimiert für den Industrieeinsatz. Ohne Mikrokratzer, Hologramme und Vermattungen und garantiert brillanten Tiefenglanz.

Merkmale	Vorteile	Nutzen
Hochwertige, besonders leistungsfähige Sondermineralien	Hochglanz ohne Hologramme und Mikrokratzer	Dauerhaft makellose und brillante Oberflächen
Feststoffgehalt und Bindung	Verschmutzung der Polierstelle gering	geringer Reinigungsaufwand

Gebinde

Flasche: 1 Liter Lagerung: 15 – 25 °C	CPAX400 grau

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Benutzung

Um beste Arbeitsergebnisse zu erzielen, wird der Einsatz von pneumatischen und elektrischen Poliermaschinen empfohlen.

1. Tragen Sie eine kleine Menge Politur auf das Polierpad auf. Bei einem trockenem Polierpad sollte etwas mehr Politur verwendet werden
2. Setzen Sie ausreichend Polierpaste ein, um die reparierende Fläche während des Polierens feucht zu halten.
3. Benetzen Sie das Polierpad gleichmässig und vollflächig mit Polierpaste und mit der Maschine in unteren Drehzahlen.
4. Beginnen sie den Poliervorgang mit mittlerem Druck und steigern sie langsam mit die Drehzahl der Maschine auf ca.1500-2000 Umdrehungen
5. Reduzieren Sie den Druck in den letzten 2-3 Sekunden des Polierens und beenden Sie den Vorgang, sobald die Kratzer auspoliert sind. Lassen Sie die Polierpaste nicht antrocknen.
6. Entfernen Sie die Rückstände und Spritzer mit einem sauberen, weichen und trockenen Microfasertuch.

.

Lagerfähigkeit 12 Monate ab Abfülldatum