ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

XPA 250 " standard" Produktinformation

Anwendung	Polierwerkzeug	Zügigkeit
Lack	Pad,orange mittel oder Lammfell	6 (min = 1, max = 10)
Konsistenz	**Produktkategorie**	**Glanz**
flüssig	Polish	8 (min = 1, max = 10)

Catalfer XPA-250 ist eine hochwirksame Politur für neuwertige OEM- und Frische Reparaturklarlacke. XPA-250 entfernt Gebrauchsspuren und Schliff der Körnung (P1500 - P3000) und hinterlässt fast keine Hologramme und Mikrokratzer.

Merkmale	Vorteile	Nutzen
Spezielle Kombination hochwertiger Einsatzstoffe	Hochglanz ohne Hologramme und Mikrokratzer	Nachhaltig makellose und brillante Oberflächen
leistungsfähige Sondermineralien	bei sehrhohem Glanzgrad	schnelles und einstufiges Polieren

Gebinde

Flasche : 1 Liter	CPAX2501
Lagerung: 15 – 25 °C	weiss

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Benutzung

Um beste Arbeitsergebnisse zu erzielen, wird der Einsatz von pneumatischen und elektrischen Polier Maschinen empfohlen.

1. Tragen Sie eine kleine Menge Politur auf den Polierpad auf.Bei trockenem Polierpad sollte etwas mehr Politur verwendet werden
2. Setzen Sie ausreichend Polierpaste ein, um die reparierende Fläche während des Polierens feucht zu halten.
3. Benetzen Sie das Poliermedium gleichmäßig und vollflächig mit Polierpaste,mit der Maschine in unteren Umdrehungen .
4. Beginnen sie den Poliervorgang mit mittlerem Druck und steigen sie langsam mit den Umdrehungen der Maschine 1500-2000 Umdrehungen
5. Reduzieren Sie den Druck in den letzten 2-3 Sekunden des Polierens und beenden Sie den Vorgang, sobald die Kratzer auspoliert sind. Lassen Sie die Polierpaste nicht Antrocknen.
6. Entfernen Sie die Rückstände und Spritzer mit einem sauberen, weichen und trockenen Microfasertuch.

Lagerfähigkeit 12 Monate ab Abfülldatum