ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

XEON HS UV-PRIMERFÜLLER UND UV-VERDÜNNER

Zusammensetzung:
Spezialharze, Acrylmonomere, Korrosionsschutz Pigmente und mineralische Füllstoffe



Xeon HS UV-Primerfüller



Xeon UV-Verdünner

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

XEON HS UV-FÜLLER

1. Benutzung

Ein mit UV-A Strahlen härtender Füller, viel Seitig einsetzbar und mit hoher Füllkraft, besonders gut geeignet für Autoreparaturen. Gestattet das Arbeiten mit extrem schnellen Arbeitsgängen. Absorbiert nicht und verleiht dem Lack einen hohen Glanz.
Zusammensetzung:
Spezialharze, Acrylmonomere, Korrosionschützende Pigmente und mineralische Füllstoffe.

2. Vorbereitung der Untergründe

Blankes Blech, verzinktes Blech, Polyester Schichtstoffe, Holz, Altlacke, Polyester Spachtelmassen etc. Beschichtungs Träger mit Schleifpapier P180-P320 anschleifen. Die zu behandelnde Oberfläche gründlich mit SG-A Eco Entfetter reinigen und sicher stellen, dass die zu bearbeitende Fläche trocken ist und kein Silikon-, Wachs-, Fett- oder andere Rückstände aufweist. Bei blankem Blech empfiehlt sich eine Vorgrundierung.
Unsere Empfehlung halber Spritzgang 1K Primer "UGR" Invento.

Keine Etch- oder säurehaltige Primer auftragen

Auf Kunststoffteilen P180-P320 (z.Bsp. Stosstangenreparaturen) Empfiehlt es sich, die zu behandelte Oberfläche gründlich mit SG-A Eco Entfetter zu reinigen.
(Keine Lösungsmittelhaltigen Reiniger verwenden)

Unsere Empfehlung einen Spritzgang 1K Primer "UGR" Invento. in einer dünnen, nassen Schicht auftragen.

3. Verarbeitung



Mischverhältnisse mit Xeon UV-Verdünner :
0% - 10% (Das Verhältniss ist von der Spritzpistole und den verwendeten Düsen abhängig)
50"- 60" DIN 4 mm bei 20°C.
Nur verdünnbar mit Catalfer Xeon UV-Verdünner.
Das Gebinde nach jeder Entnahme wieder schließen, um zu vermeiden, dass das Produkt dem Licht ausgesetzt wird (Kühl und trocken lagern).



Für ein einwandfreies Resultat Produkt vor der Anwendung sieben (190-210µ)



1,2-1,7 mm 2-4 bar
1-2 = 100-200µ

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600



Die Ablüftzeiten zwischen einzelnen Schichten ist einzuhalten (2-4 min.)
Stets die Luftfeuchtigkeit und Raumtemperatur beachten.



Trocknung 3-5 Minuten bei einer Leistung der UV Leuchte mit 400W bei Standard gebrauch bei einem Abstand von 10-15 cm. zur UV-Lampe.
Bei sehr hohen Schichten empfiehlt es sich eine Zwischentrocknungen durch zu führen.
(Kann erneut ohne anzuschleifen nach dem Trocknen wieder mit UV gefüllert werden und kein Ausschwitzen der Harze nach dem Trocknen)
Bei der Trocknung mit LED-Uvtrockner mindestens 10% verdünnen und stets dünne Schichten auftragen.



P240-P600



P800-P1200

4. Reinigung

Werkzeug mit UV-, Nitro- oder Putzverdünner reinigen.

Lagerfähigkeit 12 Monate ab Abfülldatum