ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

PLASTEHN TK240 Grundierfüller

hellgrau und schwarz

2K (UHS) ULTRA HIGH SOLID PRIMER-FÜLLER 4:1





HÄRTER 4:1
AIR-DRY



VERDÜNNER
EXTRA FAST STANDARD SLOW

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

PLASTEHN TK240 Grundierfüller

2K (UHS) ULTRA HIGH SOLID PRIMER-FILLER-SURFACER 4:1

Plastehn TK240 ist ein Ultra-High-Solid Grundierfüller bestehend aus zwei Komponenten, mit einem Mischungsverhältnis von 4:1 mit KPF-Härter. Einsetzbar in der Autoreparatur für Ganz-, Teil- und Spotrepair Lackierungen. Des weiteren eignet sich dieser Grundierfüller auf folgenden Untergründen, vorgeschliffenem Waschprimer Und Epoxi- Grundierung, Polyesterspachtel, Holz, Glasfaser, blanken und verzinkten Blech.
(Vorschleifen mit P180-P320). Haftet auch direkt auf Lackierten Stossstangen.
Plastehn TK 240 in Verbindung mit TF-EXTRA Aktiv Verdünnung für kleine und mittlere Reparaturen, beschleunigt die Trocknungszeit um bis zu 60%.
Plastehn TK240 verdünnt mit 30% TF-EXTRA, kann als Grundisolierer bei Neuteilen verwendet werden.
Ein Spritzgang: Lufttrocknung 20° ca. 15 Minuten oder mit IR-Strahler ca. 5-10 Minuten.
EIGENSCHAFTEN:

- **HERVORRAGENDES FÜLLVERMÖGEN BIS 110 µm IN EINEM SPRITZGANG**
- **SEHR HOHE STANDFESTIGKEIT**
- **HERVORRAGENDER KORROSIONSSCHUTZ DURCH BESONDERE PIGMENTE**
- **HERVORRAGENDE TROCKNUNGS EIGENSCHAFTEN**
- **LEICHT SCHLEIFBAR UND HOCHFLEXIBEL**
- **ELASTIFIZIERZUGABE (WEICHMACHER) IST NICHT NÖTIG BEI KUNSTOFFTEILEN**
- **ÄNDERT BEIM SCHLEIFEN DIE FARBE VON SCHWARZ NACH DUNKELGRAU, NEUTRALES GRAU-PIGMENT**
  (KEIN SPIEGEL-EFFEKT VOM UNTERGRUND BEIM DARAUF LACKIEREN, DA KEINE WEISSEN PIGMENTE VORHANDEN SIND)
- **HERVORRAGENDE DECKKRAFT FÜR 95% ALLER FARBEN**
- **KEIN BEIFALLEN UND KEIN MARKIEREN DER RÄNDER**
- **FARBTÖNE: SCHWARZ, HELLGRAU UND WEISS**

ARTIKEL-NR.	BEZEICHNUNG	EINHEIT	VERPACKUNG
FP019	PLASTEHN TK240 grau	3.75 L	4
FP021	PLASTEHN TK240 schwarz	3.75 L	4
FP016	PLASTEHN C120 weiss	3.75 L	4
KPF1	KPF HÄRTER 4:1 AIR-DRY	1 L	1
DLP01	AP VERDÜNNUNG “SLOW “	1 L	1
DLP07	AP-R NA STANDARD VERDÜNNUNG	1 L	1
ATE003EF	TF-EXTRA VERDÜNNUNG “FAST”	1 L	1
3700 0150	Spritzpistole HB300 modifizierte Luftkappe HIGH-TRANSFER-DÜSE Ø 1.8	1	1

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

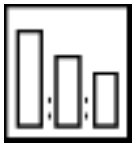
CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Mischungsverhältnis 4:1



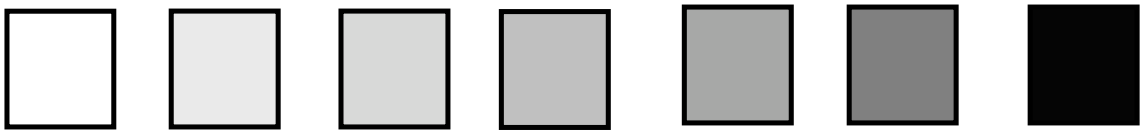


Vor dem Gebrauch gut umrühren



A + B + C

AP VERDÜNNUNG (lang) : Standard gebrauch auf grossen Flächen, 2-5 Spritzgänge (Verdünnung ist je nach Düsengrösse, Temperatur und des Luftdruckes verschieden) Bei Temperaturen über 25°C oder bei grossen Flächen	
100% 25% 10%-20%	**Volumenanteile PLASTEHN TK 240 Volumenanteile KPF1 HÄRTER Volumenanteile AP - LANGE VERDÜNNUNG**
AP-R NA VERDÜNNUNG (medium) : Standard gebrauch, 2-5 Spritzgänge (Verdünnung ist je nach Düsengrösse, Temperatur und des Luftdruckes verschieden) Bei Temperaturen zwischen 16-24°C oder bei hoher Luftfeuchtigkeit.	
100% 25% 10%-20%	**Volumenanteile PLASTEHN TK240 Volumenanteile KPF1 HÄRTER Volumenanteile AP-R NA AKTIV - STANDARD VERDÜNNUNG**
TF-EXTRA VERDÜNNUNG (kurz) : Express oder für Standard gebrauch, 2-4 Spritzgänge (Verdünnung ist je nach Düsengrösse, Temperatur und des Luftdruckes verschieden) Bei Temperaturen unter 16°C oder bei hohem Luftfeuchtigkei. Bei Temperaturen zwischen 16-24°C für klein- und mittlere Reparaturen, zwischen 10-20% TF-EXTRA , ein Spritzgang als Isoliergrund.	
100% 25% 10%-20%	**Volumenanteile PLASTEHN TK240 Volumenanteile KPF HÄRTER Volumenanteile TF-EXTRA REAKTIVE VERDÜNNUNG**



FP016 100% | FP016 60% + FP019 40% | FP016 30% + FP019 70% | FP019 100% | FP019 60% + FP021 40% | FP021 80% + FP019 20% | FP021 100%

FP016 = weiss **FP019 = grau** **FP021 = schwarz**

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Hinweis: Für eine schnellere Trocknungszeit bei kleinen- und mittleren Reparaturen zu erreichen, empfiehlt es sich, die TF-EXTRA Verdünnung zu verwenden, Verkürzung der Trocknungszeit bis zu 60% der herkömlichen Trochmungszeit.

**Als Isolierer bei Neuteilen, wird eine Verdünnung mit TF-EXTRA zwischen 20-30% empfohlen.
Ein Spritzgang dünn auftragen, anschliessend sollte eine Ablüftungszeit von etwa 10 min. eingehalten werden bis die Oberfläche matt ist.
Zuletzt empfiehlt sich ein leichtes Anschleifen mit MHS Sponge- Paper oder mit 2S-Schleifpads um Staub Einschlüsse zu entfernen.**

**Hinweis: Bei der Verarbeitung mit TF-EXTRA Verdünnung, verkürzt sich die Topfzeit des Produktes bei 20° C auf ca. 10-20 Minuten.
(jeweils Abhängig von der Zugabemenge TF-EXTRA, Temperatur und Luftfeuchtigkeit).**

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1937
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Verarbeitungs Empfehlung



Reinigung:
Vor und nach dem Schleifen immer Schmutz und Fettreste von der Oberfläche mit Silikonentferner oder SG-A Eco Wasserreiniger reinigen.

Empfehlung --> SG-A ECO



Spritz Einstellung:

Spritzpistole HVLP-Pistole

Spritzdüsen: 1.4mm bis 1.8mm
Normaler Füllerauftrag bis 250µm Verdünnung 10% bis 20% 1-4 Spritzgänge

Spritzdüsen: 2.0mm bis 2.5mm
Dickschicht Füllerauftrag bis 600µm Verdünnung 5% bis 20% 2-5 Spritzgänge

Druck: 1.6 – 2.5 Bar



Spritzgänge:

1. **Spritzgang --> leicht nass, über die Grösse der Reparaturstelle, nicht überschichten, maximum 100µm**

2. bis 5. Spritzgang von Aussen nach Innen spritzen

Auf Original Lackierungen (OEM) oder thermoplastische Acryllackierungen (TPA), die eine hohe Sensibilität haben, wird empfohlen einen leichten Spritz-gang grösser als die Reparaturstelle zu spritzen. Warten bis es matt und staubfrei ist, erst dann setzen Sie zum nächsten Spritzgang an.



Ablüftungszeiten:
WICHTIG ! Zwischen den einzelnen Schichten die Ablüftungszeiten beachten, warten bis die Oberfläche matt wird, für weitere Spritzgänge 5-15 Minuten abwarten. Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Topfzeit: „Pot-Life“

1 Stunde bei 20°Celsius mit AP Verdünnung.
Mit TF-EXTRA Verdünnung verkürzt sich die Topfzeiten erheblich (15 bis 30 min.)



Lufttrocknung:

4 Stunden bei 20° Celsius
mit Reaktiver Verdünner TF-EXTRA ca. 90 Minuten bei 20° Lufttemperatur Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.

Ofen Trocknung:

Ca. 30-40 Minuten bei 60° Celsius Objekttemperatur
Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



IR Trocknung:

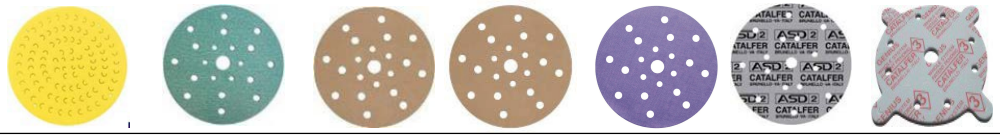
12 Minuten – 4 Minuten „Flash-Off“ 18–45° Celsius
8 Minuten Trocknung 20-55° Celsius, empfohlener Abstand des Herstellers beachten.

Bevor die forcierte Trocknung begonnen werden kann, muss die Oberfläche gut abgeluftet sein (= matte Oberfläche)
Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



Schleifen maschinell: Disk P240 bis P1000 oder mit ASD und Genius

ONETECH DR-L Film ECSA HETNA KERAMIK ASD 2+3 Genius 2+3





Schleifen von Hand nass:

Korn P 180 – P 1200

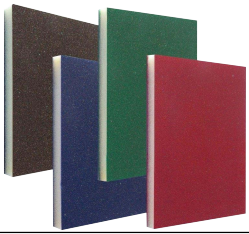


Schleifen von Hand trocken:

HELAN SPONGE PAPER
gelocht P240 bis P800

2S SCHAUMSTOFF PADS
MD P 320 / SF P500 / EF P800 / MF P1000 **(2S = 2-seitige Schleifpads)**





ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Plastehn TK240 2K (UHS) PRIMER-FILLER-SURFACER (4:1)

Gemisch: Primer Filler UHS Acrylbasis
Konsistenz: Dickflüssiges Gemisch in den Farben schwarz, weiss und hellgrau
Geruch: Charakteristisch
Densität a 20°C: 1,3 g/cm3
Flammpunkt: >23°C
Entzündungstemperatur: +350°C
Selbstentzündungstemperatur: Nicht selbstentzündend
Wasserlöslichkeit: Nicht löslich
VOC: 495 g/l
Verpackung: 3,75 L

KPF1 Härter

Konsistenz: Durchsichtige Mischung
Geruch: Charakteristisch
Densität a 20°C: 0,9 g/cm3
Flammpunkt: >23°C
Entzündungstemperatur: +280°C
Selbstentzündungstemperatur: Nicht selbstentzündlich
Wasserlöslichkeit: Nicht wasserlöslich
VOC: 480 g/l
Verpackung: 1,00 L

Verdünner AP, AP-R NA und TF-EXTRA

Gemisch: Isomeren Mischung
Konsistenz: Durchsichtige
Flüssigkeit **Geruch:** Empfindlich
Densität: 0.88 g/cm3
Flammpunkt: >23°C
Entzündungstemperatur: +350°
Selbstentzündungstemperatur: Nicht selbstentzündlich
Wasserlöslichkeit: Gering wasserlöslich
VOC: 860g/l
Verpackung: 1,00 L

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1957
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Lagerfähigkeit 12 Monate ab Abfülldatum

