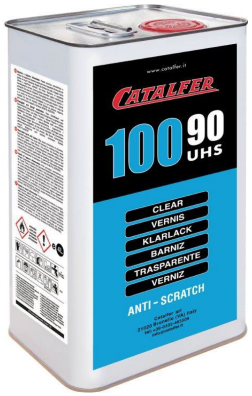
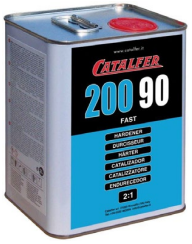
ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
CHE-222.949.600 MWSt.

100.90 UHS 2:1 2K-KLARLACK



200.90 UHS HÄRTER FAST ODER STANDARD





CHARAKTERISTIK

- Der 100.90 UHS Klarlack ist einfach zu verarbeiten, hat einen schönen Verlauf und einen brillanten Tiefenglanz.
- Zeichnet sich durch eine sehr schnelle Trocknung aus, nach nur 15 Minuten Trockenzeit und anschliessender Abkühlung kann der Lack bereits poliert werden.
- Sehr gute Poliereigenschaften.
- Zeichnet sich aus mit hoher Kratzfestigkeit in Verbindung mit einem sehr hohen UV-Schutz.

EINSATZGEBIET

- Mit diesem Klarlack kann der Anwender das komplette Spektrum einer hochwertigen Lackierung ausschöpfen.
- Von der Einzelteil- hin bis zur Komplettlackierung ist mit diesem Klarlack Alles möglich.

VERARBEITUNG

- Empfohlen zur Anwendung auf sämtlichen lösemittel- oder wasserbasierenden Basislacken oder Uni-Topcoats.
- Erster Gang dünn, nass und geschlossen auftragen, nach einer Ablüftungszeit von ca. 5 Minuten ein normaler, geschlossener Gang nass auftragen und bei forcierter Trocknung 10 Minuten vorher ablüften lassen.
- Basislack muss spätestens 2h nach der Applikation mit dem Klarlack überarbeitet werden.

TECHNISCHES ANWENDUNGSBLATT

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1937
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
CHE-222.949.600 MWSt.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 2:1		
	**100.90 UHS KLARLACK 200.90 UHS HÄRTER**	**NACH VOLUMEN** **2 TEILE 1 TEIL**
	100.90 UHS KLARLACK 200.90 UHS HÄRTER	**NACH GEWICHT** **100 GRAMM 50 GRAMM**
SPRITZVISKOSITÄT		
	**DIN CUP (4mm bei 20°C) FORD CUP (4mm bei 20°C)**	**17 - 18 SEKUNDEN 18 - 19 SEKUNDEN**
ANWENDUNG		
	**FLIESBECHER PISTOLE**	**DÜSENGRÖSSE / SPRITZDRUCK** **DÜSENGRÖSSE: 1.2 - 1.3mm LUFTDRUCK: 2.0 - 2.5 Bar**
	**VERARBEITUNG**	**1.5 - 2.0 SPRITZGÄNGE** NACH JEWEILIGEN ABLÜFTZEITEN SIND MEHRERE SPRITZGÄNGE MÖGLICH **1.GANG DÜNN, NASS UND GESCHLOSSEN AUFTRAGEN 2.GANG NACH ZWISCHENABLÜFTEN NORMALER GANG GESCHLOSSEN**
	**TOPFZEIT BEI 20°C**	**60 MINUTEN HÄRTER STANDARD 40 MINUTEN HÄRTER FAST**
	**ABLÜFTZEIT**	**4-5 MINUTEN ZWISCHEN DEN SPRITZGÄNGEN UND 10 MINUTEN VOR FORCIERTER OFENTROCKNUNG ODER IRT**
	TROCKEN SCHICHTDICKE	**60 - 80 µm**

TECHNISCHES ANWENDUNGSBLATT

ac refinish gmbh
Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29

CATALFER ...since 1937
info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
CHE-222.949.600 MWSt.

WEITERVERARBEITUNG			
	VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN		TEMPERATUR 18°C - 25°C RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT 40-60%
	OBJEKTTEMPERATUR	20°C	60°C
	HÄRTER STANDARD HÄRTER FAST	4 - 5 STUNDEN 2 - 3 STUNDEN	20 - 30 MINUTEN 10 - 15 MINUTEN
	HINWEIS: VOR DEM POLIEREN DES KLARLACKES DER BEI 60°C GETROCKNET WURDE LASSEN SIE DIESEN GUT AUSKÜHLEN.		
	IRT TROCKNUNG	12 - 15 MINUTEN HALTEN SIE DIE ABLÜFTZEIT 10 MINUTEN VOR DER TROCKNUNG EIN.	

LAGER- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren.
Empfohlener Lager- und Transport Temperaturbereich: +10°C bis +30°C und vermeiden sie extreme Temperaturschwankungen.
Hinweis: Die Lager- und Transport Temperatur darf nicht unter +5°C liegen.
Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich an zu klimatisieren.

MATERIALDATEN

FARBTON KLARLACK: TRANSPARENT / KLAR
FARBTON HÄRTER: TRANSPARENT / KLAR
LAGERSTABILITÄT: 12 MONATE IN UNGEÖFFNETER VERPACKUNG BEI 20°C

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.