


100-70 VHS 2K-KLARLACK 3:1 & 4:1 (ANTI-SCRATCH)



Anmischungs Verhältnis

<p>100,0% 33,3% 25 % 0-6 % 0-5 %</p>	<p>Volumenanteile Klarlack 100-70 Volumenanteile Härter 200-50 (Slow, Standard, Fast , Extra Fast) Volumenanteile Härter 200-40 (Slow, Standard, Fast , Extra Fast) Volumenanteile Verdünner AP und AP-R NA oder TF-EXTRA VORSICHTIG TF-EXTRA NUR FÜR KLEINERE SPOT REPAIR LACKIERUNGEN GEEIGNET, ZU SCHNELLE TROCKNUNG</p>															
<p>100,0 Gramm 33,3 Gramm 25,0 Gramm 0-5 Gramm</p>	<p>Gewichtsanteile Klarlack 100-70 Gewichtsanteile Härter 200-50 (Slow, Standard, Fast , Extra Fast) Gewichtsanteile Härter 200-40 (Slow, Standard, Fast , Extra Fast) Gewichtsanteile Verdünner AP und AP-R NA oder TF-EXTRA VORSICHTIG TF-EXTRA NUR FÜR KLEINERE SPOT REPAIR LACKIERUNGEN GEEIGNET, ZU SCHNELLE TROCKNUNG</p>															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Spritzverfahren</th> <th>Arbeitsdruck</th> <th>2-4 Spritzgänge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spritz Pistolen</td> <td>Düsengröße (mm)</td> <td>Sprühdruck (bar / psi)</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>0,6 - 0,7</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>HE</td> <td>1,2 -1,4</td> <td>1,8-2,2 / 29-36</td> </tr> <tr> <td>Druck im Behälter</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Spritzverfahren	Arbeitsdruck	2-4 Spritzgänge	Spritz Pistolen	Düsengröße (mm)	Sprühdruck (bar / psi)	HVLP	0,6 - 0,7	-	HE	1,2 -1,4	1,8-2,2 / 29-36	Druck im Behälter	-	-
Spritzverfahren	Arbeitsdruck	2-4 Spritzgänge														
Spritz Pistolen	Düsengröße (mm)	Sprühdruck (bar / psi)														
HVLP	0,6 - 0,7	-														
HE	1,2 -1,4	1,8-2,2 / 29-36														
Druck im Behälter	-	-														

