



Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Produktinformation

XPA 400 "fein" Hologramm Politur

Produktinformation

Anwendung	Polierwerkzeug	Zügigkeit
 Lack	 Pad, weich, schwarz	 4 min = 1, max = 10
Konsistenz	Produktkategorie	Glanz
 flüssig	 Polish	 10 min = 1, max = 10

Catalfer XPA 400 setzt den Standard für alle Finishpolituren. XPA 400 ist optimiert für den Industrieinsatz. Ohne Mikrokratzer, Hologramme und Vermattungen und garantiert brillanten Tiefenglanz.

Merkmale

Hochwertige, besonders leistungsfähige Sondermineralien

Feststoffgehalt und Bindung

Vorteile

▶ Hochglanz ohne Hologramme und Mikrokratzer

▶ Verschmutzung der Polierstelle gering

Nutzen

▶ Dauerhaft makellose und brillante Oberflächen

▶ geringer Reinigungsaufwand

Gebinde

Flasche: 1 Liter Lagerung:
15 – 25 °C

CPAX400
grau



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

Benutzung

Um beste Arbeitsergebnisse zu erzielen, wird der Einsatz von pneumatischen und elektrischen Poliermaschinen empfohlen.

1. Tragen Sie eine kleine Menge Politur auf den Polierpad auf. Bei trockenem Polierpad sollte etwas mehr Politur verwendet werden
2. Setzen Sie ausreichend Polierpaste ein, um die reparierende Fläche während des Polierens feucht zu halten.
3. Benetzen Sie das Poliermedium gleichmäßig und vollflächig mit Polierpaste, mit der Maschine in unteren Umdrehungen .
4. Beginnen Sie den Poliervorgang mit mittlerem Druck und steigern Sie langsam mit den Umdrehungen der Maschine . 1500-2000 Umdrehungen
5. Reduzieren Sie den Druck in den letzten 2 – 3 Sekunden des Polierens und beenden Sie den Vorgang, sobald die Kratzer auspoliert sind. Lassen Sie die Polierpaste nicht antrocknen.
6. Entfernen Sie die Rückstände und Spritzer mit einem weichen und trockenem Microfasertuch.