



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

XEON HS UV-PRIMERFÜLLER und UV-Verdünner

Zusammensetzung:

Spezialharze, Acrylmonomere, Korrosionspigmente und mineralische Füllstoffe



Xeon HS UV-Primerfüller



Xeon UV-Verdünner



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

XEON HS UV-FÜLLER

1. Benutzung

Ein mit UV-A Strahlen härtender Füller, vielseitig einsetzbar und mit hoher Füllkraft, besonders gut geeignet für Autoreparaturen. Gestattet das Arbeiten mit extrem schnellen Arbeitsgängen. Absorbiert nicht und verleiht dem Lack einen hohen Glanz.

Zusammensetzung:
Spezialharze, Acrylmonomere, Pigmente und mineralische Füllstoffe.

2. Vorbereitung der Untergründe

Blankes Blech, verzinktes Blech, Polyester Schichtstoffe, Holz, Altlacke, Polyester Spachtelmassen etc. Beschichtungs Träger mit Schleifpapier P180-P240 anschleifen. Die zu behandelnde Oberfläche gründlich mit SG-A Eco Entfetter reinigen und sicherstellen, dass die zu bearbeitende Fläche trocken ist und kein Silikon-, Wachs-, Fett- oder andere Rückstände aufweist. Bei blankem Blech empfiehlt sich eine Vorgrundierung. Empfehlung (Catalfer 1K Primer oder Invento Primer).

Keine Etch- oder säurehaltige Primer auftragen.

Auf Kunststoffteilen P180-P240 (z.Bsp. Stosstangenreparaturen) Empfiehlt es sich, die zu behandelte Oberfläche gründlich mit SG-A Eco Entfetter zu reinigen.

(Keine Lösungsmittelhaltigen Reiniger verwenden).

Mit Kunststoff-Primer vor behandeln (Catalfer 1K Primer oder Invento Primer) in einer dünnen Schicht auftragen.

Vor dem Auftragen von Xeon UV-Füller gut trocknen zu lassen.

3. Verarbeitung



Mischverhältnisse mit Xeon UV-Verdünner :

0% - 10% (Das Verhältniss ist von der Spritzpistole und den verwendeten Düsen abhängig)
50"-18" DIN 4 mm bei 20°C.

Nur verdünnbar mit Catalfer Xeon UV-Verdünner.

Das Gebinde nach jeder Entnahme wieder schließen, um zu vermeiden, dass das Produkt dem Licht ausgesetzt wird. Kühl und trocken lagern.



Für ein einwandfreies Resultat Produkt vor der Anwendung sieben (190-210µ)



1,2-1,7 mm 2-4 bar
1-2 = 100-200µ



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600



Die Ablüftzeiten zwischen einzelnen Schichten ist einzuhalten (2-4 min.)
Stets die Luftfeuchtigkeit und Raumtemperatur beachten.



Trocknung 3-5 min. bei Standard gebrauch / Abstand 10-15 cm. zur UV-Lampe.
Bei sehr hohen Schichten empfiehlt es sich eine Zwischentrocknungen durch zu führen.
(Kann ohne zwischenschliff erneut weiter gefüllert werden, kein ausschwitzen der Harze)



P240-P600



P800-P1200

4. Reinigung

Werkzeug mit UV-, Nitro- oder Putzverdünner reinigen.