



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600

PLASTEHN C120 Grundierfüller weiss 2K (HS) HIGH SOLID PRIMER-FILLER-SURFACER (4:1)



KPF-Härter

Plastehn C120 ist ein High-Solid Grundierfüller aus zwei Komponenten mit einem Mischverhältnis von 4:1. Einsetzbar in der Autoreparatur für Ganz-,Teil- und Spotrepair-Lackierungen. Des weiteren eignet sich dieser Grundierfüller auf vorgeschliffene Waschprimer und Epoxi-Grundierungen, Füller, Polyesterspachtel, Holz, Glasfaser, blanken und verzinkten Blech. (Vorschleifen mit P150-P180) Geeignete Haftung direkt auf Lackierten Stosstangen (Spotrepair.) Plastehn C120 in Verbindung mit TF-Aktivverdünnung für mittlere und kleine Reparaturen, beschleunigt die Trocknungszeit um bis zu 60%. Plastehn C120 verdünnt 30% mit TF kann als Grundisolierer (Neuteil) verwendet werden. Ein Spritzgang: Lufttrocknung 20° (15 Minuten), IR-Strahler (10 Minuten).

EIGENSCHAFTEN:

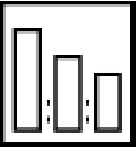
- HERVORRAGENDES FÜLLVERMÖGEN BIS 110 µM IN EINEM SPRITZGANG
- SEHR HOHE STANDFESTIGKEIT • HERVORRAGENDER KORROSIONSSCHUTZ DURCH BESONDERE PIGMENTE
- HERVORRAGENDE TROCKNUNGSEIGENSCHAFTEN
- LEICHT SCHLEIFBAR UND HOCHFLEXIBEL
- ELASTIFIZIERZUGABE IST NICHT NÖTIG BEI „STOSSSTANGEN- SPOTREPAIR“
- ÄNDERT BEIM SCHLEIFEN DIE FARBE VON SCHWARZ NACH GRAU, NEUTRALES GRAU-PIGMENT (KEIN SPIEGEL-EFFEKT VOM UNTERGRUND BEIM DARAUFACKIEREN; DA KEINE WEISSE PIGMENTE VORHANDEN SIND)
- HERVORRAGENDE DECKKRAFT FÜR 95% DER FARBEN
- KEIN BEIFALLEN UND KEIN MARKIEREN
- FARBTÖNE SCHWARZ, GRAU ODER WEISS.

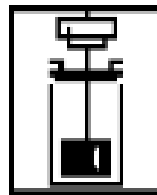
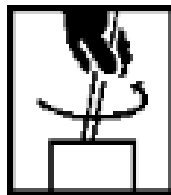


Spritzpistole HB300 für Grundierfüller

Artikelnr.	Bezeichnung	Einheit	Verpackung
FP016	PLASTEHN C 120 weiss	3.75 L	4
KPF1	KPF	1 L	1
3700 0150	Spritzpistole HB300 modifizierte Luftkappe HIGH-TRANSFER-DÜSE Ø 1.8	1	1
ATE003	TF-Aktiv-Verdünner	1 L	1

Mischungsverhältnis 4:1

<p>Mixing Ratio</p>  <p>A + B + C</p>	SLOW AP: Standardgebrauch auf großen Flächen. 2-4 Spritzgänge	
	100 25 5-20	Volumenanteile PLASTEHN C120 Volumenanteile KPF- HÄRTER Volumenanteile
	MEDIUM AP-R NA: Standardgebrauch: Bei Temperaturen zwischen 16-24°C oder bei hohem Luftfeuchtigkeitsanteil. Panel repair, 2-4 Spritzgänge	
	100 25 5-20	Volumenanteile PLASTEHN C120 Volumenanteile KPF HÄRTER Volumenanteile AP-R AKTIVER
	EXTRA KURZ TF: Standardgebrauch: Bei Temperaturen unter 16°C oder bei hohem Luftfeuchtigkeitsanteil. Bei Temperaturen zwischen 16-24°C für Spot und Panel repair, zwischen 20-30% TF , ein Spritzgang als Isolierer.	
	100 25 20-30	Volumenanteile PLASTEHN C120 Volumenanteile KPF HÄRTER Volumenanteile TF REAKTIVER VERDÜNNER



Vor dem Gebrauch gut umrühren

Hinweis: Für schnellere Trocknungszeiten bei kleinen Spotrepair bis mittlere Reparaturen, empfiehlt es sich den reaktiven TF Verdünner zu verwenden.

Als Isolierer bei Neuteilen, wird eine Verdünnung mit TF zwischen 20-30 % empfohlen. Ein Spritzgang. Anschliessend sollte eine Ablüftungszeit von etwa 10 min. eingehalten werden bis die Oberfläche matt ist. Zuletzt empfiehlt sich ein leichtes Abschleifen mit 1S oder 2S (EF oder MF) um eventuelle Staubrückstände zu entfernen.

Hinweis: Bei Bearbeitung mit TF- reaktiver Verdünnung, verkürzt sich die Topfzeit des Produktes bei 20° C zwischen 10 und 15 min. (abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit).

Verarbeitung



Reinigung:

Vor und nach dem Schleifen immer Schmutz und Fettreste von der Oberfläche mit Silikonentferner reinigen.

Empfehlung --> **SG-AECO**



Einstellung

Spritzpistole HVLP-Pistole:
Spritzdüsen: 1.6mm bis 2.5mm
Druck: 1.8 – 2.5 Bar
Düseninnendruck 0,7 Bar

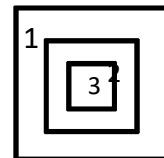
Einstellung Hochdruckpistole:

Spritzdüsen: 1.6mm bis 2.5mm
Druck: 2.2 – 3.0 Bar

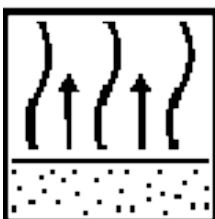


Spritzgänge: 1 – 3 Gänge

1. Spritzgang --> leicht nass, über die Grösse der Reparaturstelle. Nicht überschichten, max. 300µm
2. bis 3. Spritzgang von Aussen nach Innen spritzen



Auf Original Lackierungen (OEM) oder thermoplastische Acryllackierungen (TPA), die eine hohe Sensibilität haben, wird empfohlen einen leichten Spritz-gang grösser als die Reparaturstelle zu spritzen. Warten bis es matt und staubfrei ist, erst dann setzen Sie zum nächsten Spritzgang an.



Abluftzeiten:

WICHTIG! Zwischen den einzelnen Schichten die Abluftzeiten beachten, warten bis die Oberfläche matt wird, für weitere Spritzgänge 5-15 Minuten abwarten. Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600



Topfzeit: „Pot-Life“

1 Stunde bei 20°Celsius (AP). Mit AP-R und TF Verdüner verkürzen sich die Topfzeiten erheblich (auf 15 bis 30 min.)



Lufttrocknung:

4 Stunden bei 20° Celsius
mit **Reaktiver Verdüner TF** ca. 90 Minuten bei 20° Lufttemperatur
Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.

Ofen Trocknung:

ca. 30-40 Minuten bei 60° Celsius Objekttemperatur
Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



IR Trocknung:

12 Minuten – 4 Minuten „Flash-Off“ 18–45° Celsius
8 Minuten Trocknung 20-55° Celsius, empfohlene Distanz des Herstellers beachten.

Bevor die focierte Trocknung begonnen wird, muss die Oberfläche gut abgelüftet sein(-> matte Oberfläche)
Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



Schleifen maschinell:

ONETECH ECSA 21 H P320-600, Genius 2 + Genius 3



Schleifen nass:

DARK - Korn P600-1200



Schleifen trocken:

HELAN SPONGE PAPER P320-800
Schaumstoffpads 2S – EFF oder MF+ oder SF+

Plastehn C120

Gemisch: Primer Filler HS Acrylbasis

Konsistenz: Dickflüssiges Gemisch in der Farbe weiss

Geruch: charakteristisch **Densität a**

20°C: 1,3 g/cm³ **Flammpunkt:** >23°C

Entzündungstemperatur: +350°C

Selbstentzündungstemperatur: nicht selbstentzündend

Wasserlöslichkeit: nicht löslich

VOC: 495 g/l

Verpackung 3,75 l

KPF

Konsistenz: durchsichtige Mischung

Geruch: charakteristisch **Densität a**

20°C: 0,9 g/cm³ **Flammpunkt:** >23°C

Entzündungstemperatur: +280°C

Selbstentzündungstemperatur: nicht selbstentzündlich

Wasserlöslichkeit: nicht wasserlöslich

VOC: 480 g/l

Verdünner AP, AP-R NA und TF-Extra

Gemisch: Isomerengemisch

Konsistenz: durchsichtige Flüssigkeit **Geruch:**

empfindlich **Densität:** 0.88 g/cm³ **Flammpunkt:**

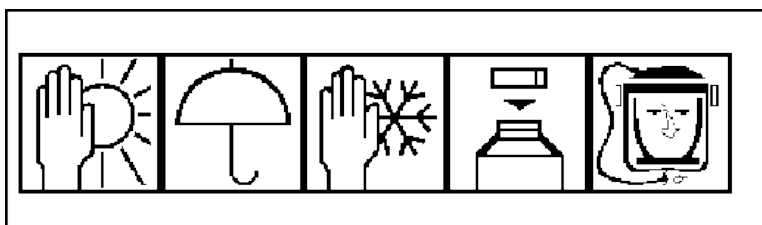
>23°C **Entzündungstemperatur:** +350°

Selbstentzündungstemperatur: nicht selbstentzündlich

Wasserlöslichkeit: gering wasserlöslich

VOC: 860g/l

Lagerung: 12 Monate



KPF Härter AP / AP-
R / TF-Verdünner