

ARYS 2K HS-Klarlack 2:1 (Anti-Scratch)



ARYS 2K High-Solid Klarlack ist ein qualitativ hochwertiger luft- und wärme trocknender Klarlack mit erhöhtem Festkörpergehalt.

Eignet sich besonders für Teil-, Ganzlackierungen und schnellen, rationellen Reparaturlackierungen.

Dieser Klarlack zeichnet sich durch seine einfache spritzbarkeit und deren Kratzfestigkeit (anti-scratch) aus.

Bietet einen hohen Festkörpergehalt, ist gut im Verlauf, hat einen hohen Tiefenglanz und bietet eine hervorragende Polierbarkeit.

Ist hervorragend beständig gegenüber Umwelt- und Witterungseinflüssen, ist vergilbungsresistent und bietet eine dauerhafte Glanzerhaltung.

In Abhängigkeit von den jeweiligen Anwendungsbedingungen kann optional Härter in den Versionen SLOW, STANDART, FAST oder EXTRA FAST eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN:

- FÜR GANZ-, TEIL- UND SPOT-LACKIERUNG
- IST MIT ALLEN 2K LACKEN UND WASSERBASISLACKEN KOMPATIBEL
- WIRD UNTER VERWENDUNG VON HOCHWERTIGEN MATERIALIEN HERGESTELLT, WELCHE EINE HOHE
- KRATZFESTIGKEIT UND CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT GEWÄHRLEISTEN
- ENTHÄLT BESONDERE ADDITIVE, DIE EINE VERÄNDERUNGEN DURCH UV-STRAHLEN VERHINDERN UND
- VOR VERGILBUNG UND ALTERUNG SCHÜTZEN
- ERREICHT DURCH DEN HOHEN FESTSTOFFGEHALT DIE ERFORDERLICHE SCHICHTSTÄRKE VON 50-60 µ
- IN NUR 2 SPRITZGÄNGEN
- SCHÄLT SICH NICHT AN DEN ÜBERGÄNGEN
- HOHER FESTKÖRPERGEHALT
- NIEDRIGER LÖSUNGSMITTELANTEIL
- SCHNELLE TIEFENTROCKNUNG
- GUT POLIERBAR

VORTEILE:

- Heiz- und Energiekosten sparen
- Erforderliche Schichtstärke mit weniger Spritzgängen
- Dauerhafter Glanz
- Keine Vergilbung
- Kein Abblättern
- Hohe Kratzfestigkeit
- Schält sich nicht an den Übergängen

ARYS 2K HS-Klarlack 2:1 (Anti-Scratch)

Mischverhältniss 2:1



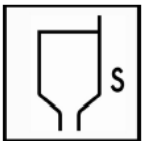
100 50 0-5%	Volumenanteile Arys Volumenanteile Arys Härter (Standart, Fast & Extra Fast) Volumenanteile Verdünner AP NA
100 50 0-4	Gewichtsanteile Arys Gewichtsanteile Arys Härter (Standart, Fast & Extra Fast) Gewichtsanteile Verdünner AP NA

	20°			50°			60°		
	Standart	Fast	Extra-Fast	Standart	Fast	Extra-Fast	Standart	Fast	Extra-Fast
Griffest	ca. 60min.	ca. 35min.	ca. 25min.	ca. 35min.	ca. 25min.	ca. 20min.	ca. 30min.	ca. 20min.	ca. 15min.

Achtung : Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Objekttemperaturen!

Artikelnr.	Bezeichnung	Einheit	Verpackung
VT010	Arys HS Klarlack	4 L	6
C2K08	Arys Härter Standard	2 L	6
C2K09	Arys Härter Fast	2 L	6
C2K10	Arys Härter Extrafast	2 L	6

ARYS 2K HS-Klarlack 2:1 (Anti-Scratch)



Viskosität

16-17 Sekunden – DIN4 bei 20°C.



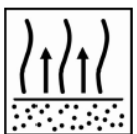
Spritzpistole: Arbeitsdruck:

1.2-1.4 mm 1.8 -2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



1.5 - 2.5 Schichten

Zuerst einen mittleren nass geschlossenen Spritzgang auftragen.
Nach der angegebenen Abluftzeit, Endspritzgang auftragen.



Zwischen den Schichten

5-10 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung

5-10 Minuten bei 20°C

Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



Topfzeit: „Pot-Life“

1 Stunde bei 20°Celsius mit AP-NA



ac refinish gmbh

Freilagerstrasse 39
CH-8047 Zürich
+41 (0)44 401 49 29



info@ac-refinish.ch
www.ac-refinish.ch
UID: CHE-222.949.600



Lufttrocknung:

6 Stunden bei 20° Celsius

Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.

Ofen Trocknung:

ca. 30 Minuten bei 60° Celsius Objekttemperatur

Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.

Eine Ablüftzeit von mindestens 5 Minuten bei 20°C gewähren, bevor das Fahrzeug in den vorbeheizten Ofen (Spritzkabine) bei 60°C verschoben wird. Alle angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf die Standardverarbeitung und Objekttemperatur. Bei einer Spritzkabine muss zusätzlich die benötigte Aufheizdauer beachtet werden, damit eine Objekttemperatur von 60°C erreicht werden kann.



IR Trocknung:

12 Minuten – 4 Minuten „Flash-Off“ 18–45° Celsius

8 Minuten Trocknung 20-55° Celsius, empfohlene Distanz des Herstellers beachten.

Bevor die forcierte Trocknung begonnen wird, muss die Oberfläche gut abgelüftet sein.

Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



Polierbarkeit:

Staub und geringfügige Fehlstellen können nach Erreichen der angegebenen Lufttrocknungszeiten oder nach einer vollen Trocknung bei 60°C Objekttemperatur, gefolgt von einer Abkühlphase auf Umgebungstemperatur, auspoliert werden.

Staubeinschlüsse vorsichtig ausschleifen und die Oberfläche gemäss den Polierempfehlungen wiederherstellen.

Polierfähig ca. 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur.

Reinigung der Werkzeuge :

Putz- oder Reinigungsverdünner.

Lagerung :

Kühl und trocken lagern. Fern von Wärme- & Feuerquellen aufbewahren.

Haltbarkeit :

Arys Klarlack & Härter Haltbarkeit 12 Monate.