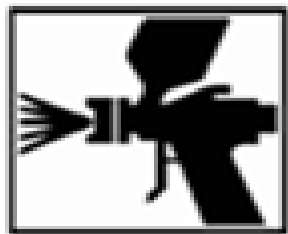


# 100-10 2K HS-KLARLACK 3 : 1 ( ANTI-SCRATCH )



Anmischungs Verhältnis



<p>100,0% 33,3% 0 - 6% 0 - 3%</p>	<p>Volumenanteile Klarlack 100-10 Volumenanteile Härter 200-50 (Slow, Standard, Fast , Extra Fast) Volumenanteile Verdünner AP und AP-R NA <b>oder TF-EXTRA</b> <b>VORSICHTIG TF-EXTRA NUR FÜR KLEINERE SPOT REPAIR</b> <b>LACKIERUNGEN GEEIGNET, ZU SCHNELLE TROCKNUNG</b></p>															
<p>100,0 Gramm 33,3 Gramm 0 - 8 Gr. 0 - 4 Gr.</p>	<p>Gewichtsanteile Klarlack 100-10 Gewichtsanteile Härter 200-50 (Slow, Standard, Fast , Extra Fast) Gewichtsanteile Verdünner AP und AP-R NA <b>oder TF-EXTRA</b> <b>VORSICHTIG TF-EXTRA NUR FÜR KLEINERE SPOT REPAIR</b> <b>LACKIERUNGEN GEEIGNET, ZU SCHNELLE TROCKNUNG</b></p>															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Spritzverfahren</th> <th>Arbeitsdruck</th> <th>2-3 Spritzgänge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spritz Pistolen</td> <td>Düsengröße (mm)</td> <td>Sprühdruck (bar / psi)</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>0,6 - 0,7</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>HE</td> <td>1,2 -1,4</td> <td>1,8-2,2 / 29-36</td> </tr> <tr> <td>Druck im Behälter</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Spritzverfahren	Arbeitsdruck	2-3 Spritzgänge	Spritz Pistolen	Düsengröße (mm)	Sprühdruck (bar / psi)	HVLP	0,6 - 0,7	-	HE	1,2 -1,4	1,8-2,2 / 29-36	Druck im Behälter	-	-
Spritzverfahren	Arbeitsdruck	2-3 Spritzgänge														
Spritz Pistolen	Düsengröße (mm)	Sprühdruck (bar / psi)														
HVLP	0,6 - 0,7	-														
HE	1,2 -1,4	1,8-2,2 / 29-36														
Druck im Behälter	-	-														